Scheda Tecnica:

ALCOOL 99,9°

etilico denaturato

Codice: 1099	***Sigla:*** ST1099	***Revisione:*** 6	***Data:*** 22/04/20

Caratteristiche Prodotto:

Prodotto ricavato dalla lavorazione di melasso, cereali, vino e/o sottoprodotti della vinificazione.
L'aggiunta del denaturante lo sgrava dall'imposta di fabbricazione e ne impedisce l'utilizzo per scopi alimentari.
Ha un odore caratteristico, pungente, ma gradevole.

Confezioni: Fusti da 150 L, Taniche da 25 e 5 L.

Specifiche Tecniche:

CARATTERISTICA	UM	VALORE SPECIFICA	METODO	TOLLERANZA
Stato fisico	Liquido		Visivo	//
Colore	Trasparente		Visivo	//
Densità a 20°C	Kg/dm^3	0,788	Met. Int. ISTR. 44	± 0,005
Contenuto d'acqua	%	0.1	Met. Int. ISTR. 48	Massimo
Punto di infiammabilità	°C	18	Met. Int. ISTR. 53	Tipico
Indice di rifrazione a 20°C	IR	1,362	Met. Int. ISTR. 46	± 0,005

Impieghi e Informazioni Utili:

Viene utilizzato nell'industria flessografica per la stampa di carta e contenitori alimentari, per inchiostri termosaldanti e per clichè fotopolimerici.
Viene usato comunque per la pulizia in genere, per diluire vernici a spirito oppure sciogliere la gommalacca.
È miscibile con acqua e molti solventi organici.

Le informazioni sopra riportate sono redatte in base alle nostre conoscenze teoriche ed applicative. La società, tuttavia, non si assume nessuna responsabilità poiché le condizioni d'uso e impiego non sono soggette al controllo della OV SpA.