



Fiche technique :

ALCOOL 99,9°
éthylque dénaturé

<i>Code :</i> 1099	<i>Réf.:</i> ST1099	<i>Révision :</i> 6	<i>Date :</i> 22/04/2020
--------------------	---------------------	---------------------	--------------------------

Caractéristiques du produit :

Produit obtenu par la transformation de mélasses, de céréales, de vin et/ou de sous-produits de la vinification.

L'ajout du dénaturant permet d'exonérer le produit de la taxe de fabrication et d'éviter qu'il ne soit utilisé à des fins alimentaires.

Il a une odeur caractéristique, puissante mais agréable.

Formats : Bidons de 150 litres, Jerrycans de 25 et 5 litres.

Caractéristiques techniques :

CARACTÉRISTIQUE	UM	VALEUR	MÉTHODE	TOLÉRANCE
État physique	Liquide		Visuelle	//
Couleur	Transparente		Visuelle	//
Densité à 20°C	Kg/dm ³	0,788	Met. Int. ISTR. 44	± 0,005
Teneur en eau	%	0,1	Met. Int. ISTR. 48	Maximum
Point d'inflammabilité	°C	18	Met. Int. ISTR. 53	Typique
Indice de réfraction à 20°C	IR	1,362	Met. Int. ISTR. 46	± 0,005

Utilisations et informations utiles :

Il est utilisé dans l'industrie flexographique, pour l'impression de papier et de récipients alimentaires, pour les encres de thermoscellage et pour les plaques photopolymères.

Il est également utilisé pour le nettoyage en général, pour diluer les vernis à l'alcool ou dissoudre la gomme-laque.

Il est miscible avec l'eau et de nombreux solvants organiques.

Les informations ci-dessus sont établies au mieux de nos connaissances théoriques et applicatives. L'entreprise décline toutefois toute responsabilité puisque les conditions d'utilisation et d'application ne sont pas soumises au contrôle OV SpA.